



* ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ

КУЗНЕЧНЫЙ цех мастерских 4-й дистанции пути. Когда войдешь сюда, сразу же тебя оглушает лязг железа, ритмичный стук молота о наковальню. В кузнечном горне краснеют угли. Здесь работают молотобойцы и кузнецы — люди крепкого сложения, на первый взгляд, хмурые и молчаливые. По тому, как легко вскидывается молот и с какой силой опускается он на наковальню, можно безошибочно определить в их руках и характере недюжинную силу. Через эти руки проходят все инструменты, которыми пользуются путевые рабочие на линии.

Обжигаются накладки, делается перегиб лапчатого лома, которым потом можно будет выдергивать костыли из шпал.

Из работающих в цехе четырех мужчин сразу можно выявить стар-

шего. Кузнец Филипп Никандрович Прошлецов, как говорится, «командует здесь парадом». На вид ему можно дать не более сорока. А в действительности, оказывается, он должен скоро уйти на заслуженный отдых. Постоянная рабочая закалка молодит человека.

Работает Филипп Никандрович в этом цехе ни много — ни мало, а уже десять лет. Конечно, профессия трудная, — это не секрет. Не всякий может ей овладеть и тем более — проработать столько времени. Но Филипп Никандрович не собираается пока оставлять свое любимое дело. Умение, мастерство и навыки он передает ученикам, которые любят и уважают своего наставника. А уважать этого человека есть за что: ветеран Великой Отечественной войны, отличный работник и просто хороший человек, Ф. Н. Прошлецов по праву снискал добрую славу в коллективе.

— Каждый день к десяти утра мы должны выдать готовые заказы, — рассказывает кузнец. — Вот и сегодня восемь путевых лап были отправлены с электричкой на второй околоток. Работы много и всегда надо успеть, чтобы не допустить простоев. Ведь железная дорога должна быть постоянно исправной. Поэтому и с нас, кузнецов, большой и справедливый спрос. Мы, конечно, стараемся применить во всем свое умение и смекалку.

Недаром же мастер четвертого разряда Ф. Н. Прошлецов в 1973 году за ценное рационализаторское предложение был награжден денежной премией. Смысл предложения таков: торцевой шурупный ключ раньше имел Т-образную форму и при отвертывании рельсовых гаек часто сгибался и ломался. Филипп Никандрович сделал стержень толще и на стыке его с перекладиной поставил кольцо, что позволило вставлять в него лапу или лом и срывать с места гайку.

Использование такого ключа позволило ускорить темп работы на линии и намного облегчить труд путевых рабочих. Это ли не забота о людях, о своем коллективе, наконец, о своем производстве? Вот она где настоящая рабочая честь!

За высокие показатели в работе кузнец цеха ПЧМ-4 в январе получил звание «Лучший по профессии». Это была награда за его добросовестный труд.

Е. ПЕТРОВСКИЙ.